

9 milioni di euro per migliorare efficienza e sostenibilità: tale l'investimento di **Camozzi Automation** per il nuovo hub logistico sito in provincia di Brescia, che utilizza la tecnologia multi-shuttle Cuby di SSI Schaefer per la gestione automatica delle movimentazioni di magazzino

Paola Redili

La logistica come leva strategica

È stato inaugurato di recente a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata, vicina ai principali spedizionieri, all'autostrada e all'aeroporto, il nuovo polo logistico di **Camozzi Automation** (www.camozzi.com), azienda di Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale. Questo hub 'best in class' nel campo della



logistica, verso cui confluiranno le produzioni provenienti dai due stabilimenti di Lumezzane e Polpenazze, permetterà a **Camozzi Automation** di accrescere la propria capacità di stoccaggio di prodotti finiti e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione unico per tutto il territorio italiano ed europeo. "È per noi un investimento strategico" ha commentato Lodovico **Camozzi**, presidente e chief executive officer del Gruppo "pari a circa 9 milioni di euro, che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere la logistica un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti grazie a un uso più efficiente degli spazi e alla razionalizzazione del layout interno, con ricadute positive sull'occupazione". Ha quindi aggiunto il CEO: "Il nuovo Ce.Di. rappresenterà un asset fondamentale a supporto del business aziendale e dei nostri obiettivi di crescita e ci permet-

terà di assicurare ai clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente". Grazie all'adozione di sistemi automatici di nuova generazione, il nuovo impianto sarà in grado di movimentare in un turno singolo quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per un throughput finale di circa 10 volte superiore rispetto al passato. Un aspetto di cruciale importanza al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle attuali logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella, a piccoli lotti, e su spedizioni a colli. Elemento distintivo del polo distributivo è il sistema multi-shuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da modelli di intelligenza artificiale. Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette 'shuttle' quanti sono i livelli dello scaffale. Cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP. La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore. Grazie al connubio tra ottimizzazione degli spazi e uso di tecnologie all'avanguardia **Camozzi Automation** punta alla consegna entro le 24h dal ricevimento dell'ordine e al massimo entro le 48h verso i Paesi europei più lontani. Inoltre, l'accentramento delle attività logistico-distributive in un unico hub consentirà di ottimizzare le spedizioni, prevedendo invii giornalieri anziché settimanali. Numerosi i vantaggi anche per i distributori, che potranno a loro volta garantire ai loro clienti consegne rapide e tempestive.