

■ PNEUMATICA ■

Puntare sull'efficienza

Il nuovo centro di distribuzione di **Camozzi Automation** per tutto il territorio italiano ed europeo.

Arturo Romeo

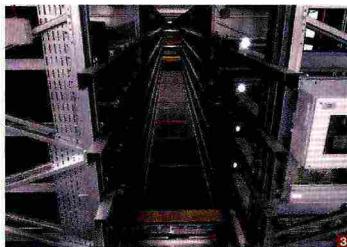


Camozzi Automation, azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi e applicazioni dedicate all'industria dei trasporti - ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico ubicato in Via Sant'Alberto, 10 a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'Autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio.

Il nuovo polo logistico

Un Hub best in class nell'ambito della logistica, verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze, che permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione di **Camozzi Automation**, per tutto il territorio italiano ed europeo.

«Un investimento strategico, del valore di circa 9 milioni di Euro, che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie a un uso più efficiente degli spazi e alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione.» Commenta Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**, che aggiunge: «Il nuovo CE.DI., dunque, rappresenterà un asset fondamentale a supporto del



business aziendale e dei nostri obiettivi di crescita, attuali e futuri e ci permetterà di assicurare ai nostri clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente.»

L'innovativo sistema Multishuttle Cuby

Il nuovo impianto, infatti, grazie all'adozione di sistemi automatici di nuova generazione, sarà in grado di movimentare in un turno singolo, quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per un throughput finale di circa 10 volte superiore rispetto al passato. Un aspetto di cruciale importanza al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle odierne logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella a piccoli lotti e spedizioni a colli. Elemento distintivo del Polo distributivo di **Camozzi Automation**, è l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da Modelli di IA (Intelli-

IN SINTESI

- 9 milioni di € di investimento in efficienza, sostenibilità e modernità: 5.000 m², 40.000 locazioni; 160.000 referenze; 25.000 righe d'ordine al giorno ed ordini evasi in 24/48h;
- Primo impianto in Italia ad aver installato la tecnologia Multishuttle Cuby di SSI Schaefer per la gestione automatica delle movimentazioni di magazzino;
- Un Hub strategico, sito a Palazzolo sull'Oglio, per la sua vicinanza ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio.



- 1 - L'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer per il nuovo CE.DI. di **Camozzi Automation** alimentato da Modelli di IA.
- 2 - Area di accesso ai quadri elettrici e al mezzanino per la manutenzione dell'impianto.
- 3 - L'impiego delle navette "Shuttle" assicura al nuovo CE.DI. di **Camozzi Automation** una capacità di movimentazione di 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale.
- 4 - Sistemi automatici di ultima generazione per il nuovo Hub di **Camozzi Automation**.

genza Artificiale). Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "Shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale. Cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP. La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore.

Obiettivo: consegna entro le 24 ore

Un connubio perfetto, dunque, tra ottimizzazione degli spazi e tecnologie all'avanguardia che permetterà a **Camozzi Automation** di incrementare la disponibilità del pronto e di puntare alla consegna entro le 24h dal ricevimento dell'ordine, al massimo entro le 48h per raggiungere i Paesi europei più lontani. Inoltre, l'accorpamento delle attività logistico-distributive in un unico Hub consentirà di ottimizzare le spedizioni, prevedendo invii giornalieri anziché settimanali. Numerosi, inoltre, i vantaggi anche per la rete di distributori dell'azienda che potranno, a loro volta, garantire ai propri clienti consegne rapide e tempestive. Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**, dichiara: «Siamo molto soddisfatti dell'importante traguardo raggiunto con questo nuovo assetto organizzativo che ci permetterà, grazie alla focalizzazione delle attività logistico-distributive in un unico sito, di conseguire la massima efficienza nei processi e di essere maggiormente competitivi sul mercato sia italiano che europeo. Inoltre, la nuova piattaforma centralizzata rappresenta sicuramente una leva di valore per dimostrare vicinanza a costruttori e concessionari e alle loro necessità e consolidare, al contempo, un profondo legame con il territorio e il suo futuro sviluppo.»



Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**, inaugura il nuovo Hub di Palazzolo sull'Oglio.

CAMOZZI AUTOMATION

Fondata nel 1964 **Camozzi** ha intrapreso un percorso evolutivo che in pochi anni ha portato l'azienda a passare da produttore di componenti pneumatici a vero e proprio partner per la fornitura di soluzioni nel campo dell'automazione. Investimenti continui hanno permesso all'azienda di consolidare la propria presenza internazionale e ampliare la propria offerta che oggi comprende oltre a componenti e sistemi per l'automazione industriale, tecnologie per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi e applicazioni dedicate all'industria dei trasporti. Un network di 6 stabilimenti produttivi, tutti organizzati e gestiti secondo le logiche della "lean production", 24 filiali e oltre 50 distributori esclusivi garantiscono

una presenza capillare in tutto il mondo, per comprendere al meglio le esigenze dei propri clienti e affiancarli in ogni fase del ciclo di vita del prodotto. La ricerca continua e lo sviluppo tecnologico, alla base della strategia aziendale, si avvalgono del supporto di MARC, il Mechatronics Application Research Center, interamente dedicato alla ricerca tecnologica, e di **Camozzi Digital**, realtà in grado di combinare competenze industriali e digitali offrendo prodotti e servizi ad alto valore aggiunto. I driver che guidano la ricerca sono legati alla miniaturizzazione e all'integrazione di componenti in soluzioni mecatroniche intelligenti in grado di operare in ottica 4.0 e al risparmio energetico.