

CRONACA

# Un unico polo logistico per l'Italia e l'Europa



Con l'inaugurazione del nuovo centro di distribuzione di Palazzolo sull'Oglio, per l'Italia e l'Europa, **Camozzi Automation** accresce considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce. Cuore dell'impianto è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP.

di Alma Castiglioni



**C**amozzi Automation ha inaugurato un nuovo centro di distribuzione unico, per l'Italia e l'Europa. Ubicato a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'Autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio, il centro rappresenta un Hub *best in class* nell'ambito della logistica e permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce. Secondo Lodovico **Camozzi**, Presidente e CEO del Gruppo **Camozzi**, l'investimento strategico, del valore di circa 9 milioni di Euro, si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche ad incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie

a un uso più efficiente degli spazi ed alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione.

## Sistemi automatici allo stato dell'arte decuplicano la capacità

Grazie a sistemi automatici di nuova generazione, il nuovo impianto sarà in grado di movimentare in un turno singolo, quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per una capacità finale di circa 10 volte superiore rispetto al passato.

Si tratta di un aspetto di cruciale importanza al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle odierne logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella a piccoli lotti e spedizioni a colli.

● Elemento distintivo del Polo distributivo di **Camozzi**

Automation, è l'innovativo sistema Multishuttle Cuby.

● The distinctive feature of the **Camozzi Automation**

distribution hub is the innovative Cuby Multishuttle system.

Elemento distintivo del Polo distributivo di **Camozzi** Automation è l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da Modelli di IA (Intelligenza Artificiale). Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "Shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione 3 o 4 volte superiore alla singola macchina SRM.

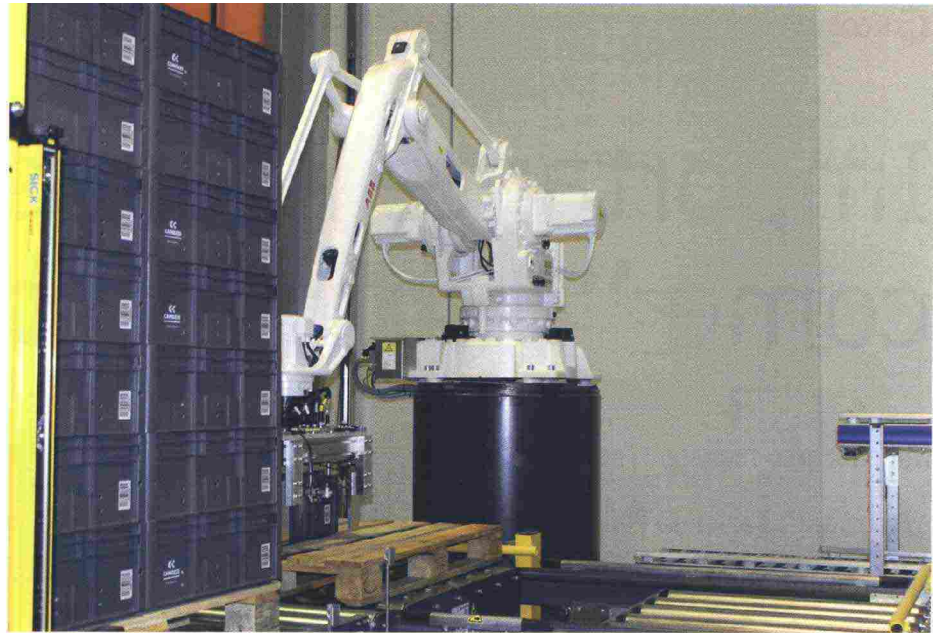
Cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP. La soluzione è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppa-



re dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore.

Un connubio perfetto, dunque, tra ottimizzazione degli spazi e tecnologie all'avanguardia che permetterà a Camozzi Automation di incrementare la disponibilità dal pronto e di puntare alla consegna entro le 24h dal ricevimento dell'ordine, al massimo entro le 48h per raggiungere i Paesi europei più lontani. Inoltre, l'accentramento delle attività logistico-distributive in un unico Hub consentirà di ottimizzare le spedizioni, prevedendo invii giornalieri anziché settimanali.

Numerosi, infine, i vantaggi anche per la rete di distributori dell'azienda che potranno, a loro volta, garantire ai propri clienti consegne rapide e tempestive. ●



- Il nuovo impianto ha una capacità finale circa 10 volte superiore rispetto al passato.
- The final throughput will be ten times higher than in the past.

**NEWS ARTICLE**

## A Unique **Distribution** Hub for Italy and Europe

With the recent opening of the new distribution Hub for the entire Italian and European territory, Camozzi Automation will considerably increase the storage capacity of finished products and goods handling. The distinctive feature of the Camozzi Automation distribution hub is the innovative Cuby Multishuttle system, integrated with the company's ERP.

**C**amozzi Automation has recently opened a new logistics hub serving both Italy and Europe. Located in Palazzolo sull'Oglio, provincial district of Brescia, in a privileged position close to the main freight forwarders, to the A4 motorway and to the Orio al Serio airport, it is a best-in-class logistics hub that will considerably increase the storage capacity of finished products and goods handling. According to Lodovico Camozzi, President and Chief Executive Officer of Camozzi Group, the strategic investment, worth approximately € 9 million, is part of a more far-reaching development policy that not only aims to make the logistics sector a competitive advantage, but also to increase the production capacity of the company's plants thanks to a more efficient use of space and the streamlining of the internal layout, with subsequent positive effects in terms of employment.

### Thanks to new generation automated systems throughput is now ten times higher

Thanks to the adoption of new generation automated systems, the new plant will, in a single shift, handle as many goods as handled by the previous warehouses during three shifts, for a final throughput ten times higher than in the past. An aspect of crucial importance in order to flexibly respond to today's market trends, including in terms of transfer and storage units, increasingly based on a lean production of small batches and shipments by individual parcel.

The distinctive feature of the Camozzi Automation distribution hub is the innovative Cuby Multishuttle system by SSI Schaefer, the first installation in Italy, powered by AI Models (Artificial Intelligence). This technology involves the use of as many shuttles as there are shelf

levels, providing a handling capacity 3-4 times greater than one traditional SRM machine. The heart of the system is the WMS warehouse management software, integrated with the company's ERP SAP. The final solution has been developed both for the purpose of raising the efficiency of the typical processes of a logistics hub and to develop workflows that guide operators in the timely execution of orders according to the specifications of each customer, reducing the risk of error nearly to zero.

A perfect match between space optimization and cutting-edge technologies that will enable Camozzi Automation to increase immediate availability and to aim for delivery within 24 hours from order confirmation, at the latest within 48 hours to reach the most distant European countries. Furthermore, centralizing logistics and distribution operations in a single hub will optimize shipments, with daily instead of weekly shipments. Moreover, the network of distributors will benefit from the new logistic centre ensuring customers fast and timely deliveries. ●