

CON IL NUOVO CENTRO DI DISTRIBUZIONE UNICO SI PUNTA SULL'EFFICIENZA

Camozzi Automation - azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi ed applicazioni dedicate all'industria dei trasporti - ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico ubicato in Via Sant'Alberto, 10 a Palazzo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'Autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Un Hub best in class nell'ambito della logistica, verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze, che permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione di **Camozzi** Automation, per tutto il territorio italiano ed europeo. "Un investimento strategico, del valore di circa 9 milioni di Euro, che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie ad un uso più efficiente degli spazi ed alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione", ha commentato Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**. Che aggiunge: "Il nuovo CE.DI., dunque, rappresenterà un asset fondamentale a supporto del business aziendale e dei nostri obiettivi di crescita, attuali e futuri e ci permetterà di assicurare ai nostri clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente".

Elemento distintivo del Polo distributivo di **Camozzi** Automation è l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da Modelli di IA (Intelligenza Artificiale). Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "Shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di tre-quattro volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale. Il "cuore" del siste-

ma è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP. La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore. ✓

