

SCENARI

Camozzi Automation, azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico. L'impianto permette di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo un unico hub per l'Italia e l'Europa

MASSIMO CAVUOTO



Con la logistica al centro

La **Camozzi** Automation, azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi e applicazioni dedicate all'industria dei trasporti, ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico ubicato in Via Sant'Alberto, 10 a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. L'impianto, con un'area di 5.000 m², può basarsi su 40.000 locazioni; 160.000 referenze; 25.000 righe al

giorno e ordini evasi in tempi record. Un hub 'best in class' nell'ambito della logistica, verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze, che permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione di **Camozzi** Automation, per tutto il territorio italiano ed europeo.

Investiti nove milioni di euro
 "Un investimento strategico, del valore di circa 9 milioni di euro, che si

inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie a un uso più efficiente degli spazi e alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione", commenta Lodovico **Camozzi**, president and chief executive officer del Gruppo **Camozzi**, che aggiunge: "Il nuovo CE.DI. rappresenterà un asset fondamentale a supporto del business aziendale e dei nostri obiettivi di

crescita, attuali e futuri, e ci permetterà di assicurare ai nostri clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente”.

La nuova struttura, infatti, grazie all’adozione di sistemi automatici di nuova generazione, sarà in grado di movimentare in un turno singolo, quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per un ‘throughput’ finale di circa dieci volte superiore rispetto al passato. Un aspetto di cruciale importanza al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle odierne logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella a piccoli lotti e spedizioni a colli.

Elemento distintivo del polo distributivo di Camozzi Automation, è l’innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da modelli di IA (Intelligenza Artificiale). Tale tecnologia prevede l’impiego di tante navette ‘shuttle’ quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di tre/quattro volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale.

Massima efficienza

Il cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l’ERP aziendale SAP. La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di rendere efficienti i processi tipici di un polo logistico, sia nell’ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell’evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore. Un connubio perfetto, dicono i tecnici aziendali, tra ottimizzazione degli spazi e tecnologie all’avanguardia che permetterà a Camozzi Automation di incrementare la disponibilità dal pronto e di puntare alla consegna entro le 24h dal ricevimento dell’ordi-



Il nuovo polo logistico di **Camozzi** Automation in cifre: 5.000 m², 40.000 locazioni; 160.000 referenze; 25.000 righe d’ordine al giorno e commesse evase in 24/48 ore.

ne, al massimo entro le 48h per raggiungere i Paesi europei più lontani. Inoltre, l’accentramento delle attività logistico-distributive in un unico hub consentirà di ottimizzare le spedizioni, prevedendo invii giornalieri anziché settimanali. Numerosi, inoltre, i vantaggi anche per la rete di distributori dell’azienda, che potranno, a loro volta, garantire ai propri clienti consegne rapide e tempestive.

“Siamo molto soddisfatti dell’importante traguardo raggiunto con questo nuovo assetto organizzativo che

ci permetterà, grazie alla focalizzazione delle attività logistico-distributive in un unico sito, di conseguire la massima efficienza nei processi e di essere maggiormente competitivi sul mercato sia Italiano sia europeo. Inoltre, la nuova piattaforma centralizzata rappresenta sicuramente una leva di valore per dimostrare vicinanza a costruttori e concessionari e alle loro necessità e consolidare, al contempo, un profondo legame con il territorio e il suo futuro sviluppo”, ha concluso Lodovico Camozzi.