

Automazione**AZIENDE**

DISTRIBUZIONE: OVERO EFFICIENZA, SOSTENIBILITÀ, MODERNITÀ

NUOVO centro unico per l'Italia e l'Europa

Investimento di 9 milioni di euro: 5.000 m², 40.000 locazioni, 160.000 referenze, 25.000 righe d'ordine/giorno e ordini evasi in 24/48h. Primo impianto in Italia con tecnologia Multishuttle Cuby di SSI Schaefer per la gestione automatica delle movimentazioni di magazzino. Hub strategico a Palazzolo sull'Oglio, vicino ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Protagonista: **Camozzi** Automation.

Azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi e applicazioni dedicate all'industria dei trasporti, **Camozzi** Automation ha recentemente inaugurato il suo nuovo polo logistico ubicato in Via Sant'Alberto 10 a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia, in una posizione privilegiata di vicinanza ai principali spedizionieri, all'Autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Un Hub best in class nell'ambito della logistica, verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze, che permetterà di accrescere considerevolmente la capacità di stoccaggio di prodotto finito e di movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione di **Camozzi** Automation per tutto il territorio italiano ed europeo.

Investimento strategico

"Un investimento strategico, del

valore di circa 9 milioni di euro, che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro, che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie a un uso più efficiente degli spazi e alla



razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione", commenta Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**.

Che aggiunge "Il nuovo CE.DI, dunque, rappresenterà un asset fondamentale a supporto del business

aziendale e dei nostri obiettivi di crescita, attuali e futuri e ci permetterà di assicurare ai nostri clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente".

Il nuovo impianto, infatti, grazie all'adozione di sistemi automatici di nuova generazione, sarà in grado di movimentare, in un turno singolo, quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno, per un throughput finale di circa 10 volte superiore rispetto al passato.

Un aspetto di cruciale importanza, quello appena richiamato, al fine di rispondere in modo flessibile, anche in termini di unità di trasferimento e stoccaggio, alle odierne logiche di mercato, sempre più basate su una produzione snella a piccoli lotti e spedizioni a colli.

Innovativo sistema

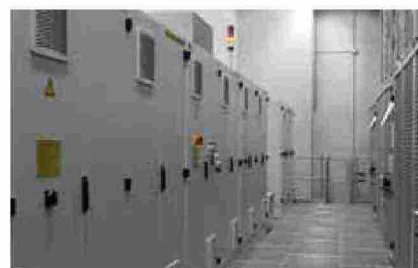
Elemento distintivo del Polo distributivo di **Camozzi** Automation è l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione in Italia, alimentato da Modelli di IA (Intelligenza Artificiale). Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "Shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale.

Il cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP.

La soluzione finale sviluppata è stata concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico, sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore.

Connubio perfetto

Un connubio perfetto, dunque, tra ottimizzazione degli spazi e tecnologie all'avanguardia che permetterà a **Camozzi Automation** di incrementare la disponibilità dal pronto e di puntare alla consegna entro le 24h dal ricevimento dell'ordine, al massimo entro le 48h per raggiungere i Paesi europei più lontani. Inoltre, l'accentramento delle attività logistico-distributive in un unico Hub



consentirà di ottimizzare le spedizioni, prevedendo invii giornalieri anziché settimanali.

Numerosi, poi, i vantaggi anche per la rete di distributori dell'azienda che potranno, a loro volta, garantire ai propri clienti consegne rapide e tempestive.

Maggiore competitività

"Siamo molto soddisfatti - dice ancora **Lodovico Camozzi** - dell'importante traguardo raggiunto con questo nuovo assetto organizzativo che ci permetterà, grazie alla focalizzazione delle attività logistico-distributive in un unico sito, di conseguire la massima efficienza nei processi e di essere maggiormente competitivi sul mercato sia Italiano che europeo. Inoltre,



la nuova piattaforma centralizzata rappresenta sicuramente una leva di valore per dimostrare vicinanza a costruttori e concessionari e alle loro necessità e consolidare, al contempo, un profondo legame con il territorio e il suo futuro sviluppo".

www.camozzi.com/it

Tre vedute del nuovo CE.DI. di **Camozzi Automation**.

AVVITATURA

Flash

Leader italiana e tra le prime in Europa nel suo settore, Fiam progetta e produce sistemi per l'assemblaggio e utensili pneumatici industriali. Punto di riferimento internazionale, l'azienda è un Business Partner in grado di cogliere e interpretare le esigenze del mercato e trasformarle in prodotti, anche personalizzati, le cui qualità, sicurezza e affidabilità rappresentano ormai uno standard consolidato. Come mostra l'esempio che proponiamo.

Un sistema...

Si chiama TOM ed è l'unità di monitoraggio che verifica in tempo reale lo stato del processo di avvitatura.

Pratico ed economico sistema "Poka Yoke" a prova di errore, dove l'operatore è avvisato a fine avvitatura sull'esito della stessa e che gli consente di proseguire velocemente con la successiva fase di lavoro, TOM - Tightening Operation Moni-

FIAM

Verifica in diretta

tor è da abbinare ad avvitatori ad arresto aria dotati di sistema per il prelievo del segnale pneumatico o ad avvitatori elettrici eTensil.

...molte funzioni

Queste le principali caratteristiche:

- compatto e con due grandi display per visualizzare numero del programma, numero viti da avvitare, sequenza impostata, numero viti avvitate sul totale e numero delle viti che rimangono da avvitare;
- con led e diversi bip sonori per rapide verifiche sull'esito delle avviture;
- semplice da programmare, gestisce un Programma Singolo o una Sequenza di Programmi (fino a 8) con 99 avviture/programma. La

selezione programmi può essere anche eseguita esternamente tramite i numerosi segnali I/O disponibili;

- può gestire in sequenza fino ad 8 utensili con differenti parametri di coppia e velocità e attivare l'utensile idoneo e rendere gli altri disattivati;
- riconosce le sviture decrescendo il conteggio delle avviture eseguite;
- stampa gli esiti ed è dotato di ampia memoria per l'elaborazione delle statistiche;
- è un sistema a prova di variazioni di pressione: l'utilizzo di due segnali pneumatici garantisce il funzionamento del sistema a prescindere dalle variazioni di pressione in linea. Un considerevole vantaggio rispetto ad altri sistemi Poka Yoke, più sensibili ai cali di pressione in quanto utilizzano un solo segnale pneumatico.

www.fiamgroup.com/it