

Investimenti AI in logistica

Camozzi Automation accentra le attività logistiche in un solo sito, investendo 9 milioni di euro in efficienza e sostenibilità. Il nuovo hub sorge a Palazzo sull'Oglio (BS) su una superficie di 5.000 mq e vicino ai principali spedizionieri, all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Qui confluiranno le produzioni dei due stabilimenti di Lumezzane e Polpenazze, diventando il centro di distribuzione per tutto il territorio italiano ed europeo. L'impianto adotta sistemi automatici che consentono di movimentare in un singolo turno quanto era in precedenza gestito dai magazzini con triplo turno, incrementando il throughput di circa 10 volte, con previsione di invii giornalieri anziché settimanali, 25.000 righe d'ordine al giorno e ordini evasi in 24 ore, 48 per i Paesi europei più lontani. Il nuovo CE.DI di **Camozzi Automation** impiega l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione italiana, alimentato da modelli di intelligenza artificiale. La tecnologia impiega tante navette shuttle quanti sono i livelli dello scaffale, con capacità di movimentazione 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale.



Investimenti AI in logistica
Camozzi Automation ha investito 9 milioni di euro in un nuovo hub logistico a Palazzo sull'Oglio (BS) per aumentare l'efficienza e la sostenibilità. L'impianto, di 5.000 mq, è vicino all'autostrada A4 e all'aeroporto di Orio al Serio. Qui confluiranno le produzioni dei due stabilimenti di Lumezzane e Polpenazze, diventando il centro di distribuzione per tutto il territorio italiano ed europeo. L'impianto adotta sistemi automatici che consentono di movimentare in un singolo turno quanto era in precedenza gestito dai magazzini con triplo turno, incrementando il throughput di circa 10 volte, con previsione di invii giornalieri anziché settimanali, 25.000 righe d'ordine al giorno e ordini evasi in 24 ore, 48 per i Paesi europei più lontani. Il nuovo CE.DI di Camozzi Automation impiega l'innovativo sistema Multishuttle Cuby di SSI Schaefer, prima installazione italiana, alimentato da modelli di intelligenza artificiale. La tecnologia impiega tante navette shuttle quanti sono i livelli dello scaffale, con capacità di movimentazione 3-4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale.

Ametich si consolida in Italia
L'azienda di automazione industriale Ametich si consolida in Italia con l'acquisizione della società di automazione industriale di Lumezzane (BS) che ha operato nel settore della produzione di stampi e di componenti per macchine utensili. L'azienda è controllata da un gruppo di investitori che include il fondo di private equity di Lumezzane (BS) che ha operato nel settore della produzione di stampi e di componenti per macchine utensili. L'azienda è controllata da un gruppo di investitori che include il fondo di private equity di Lumezzane (BS) che ha operato nel settore della produzione di stampi e di componenti per macchine utensili.

Consumabili Euxon di salatura
Euxon, leader mondiale nella produzione di consumabili per macchine utensili, ha lanciato sul mercato una nuova gamma di consumabili per macchine utensili. I nuovi consumabili sono progettati per aumentare l'efficienza e la durata delle macchine utensili, riducendo i costi di gestione e migliorando la produttività. Euxon è un'azienda leader nel settore e ha una lunga esperienza nella produzione di consumabili per macchine utensili.

Partecipazioni nella stampa 3D
L'azienda di stampa 3D ha annunciato una nuova partnership con un'azienda leader nel settore della stampa 3D. La partnership prevede la creazione di una nuova entità che si occuperà di sviluppare e commercializzare soluzioni di stampa 3D per il mercato industriale. L'azienda di stampa 3D ha una lunga esperienza nel settore e ha una forte reputazione per la qualità e l'affidabilità delle sue soluzioni.

SANDVIK
EXATON