



Elemento distintivo del nuovo Polo distributivo di Camozzi Automation è l'innovativo sistema Cuby di SSI Schäfer.

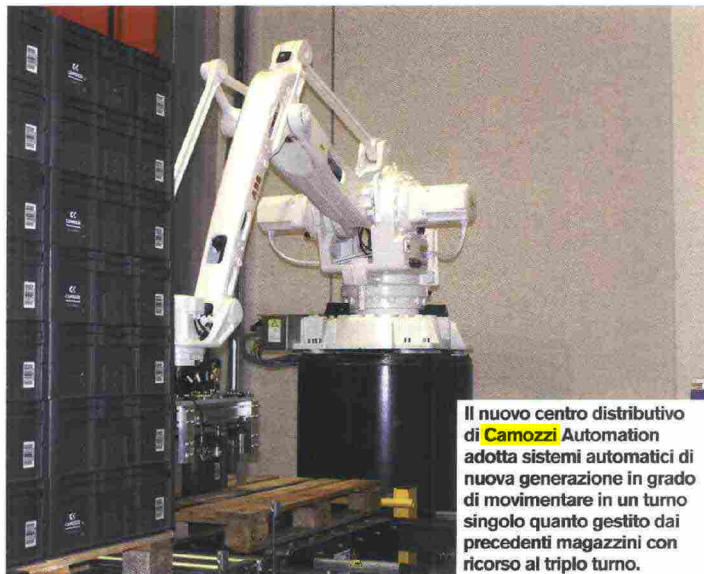
Il polo dell'efficienza

Camozzi Automation punta sull'efficienza inaugurando un nuovo centro di distribuzione unico per l'Italia e l'Europa. Fiore all'occhiello la tecnologia Cuby di SSI Schäfer.

di Federica Conti

Azienda del Gruppo **Camozzi** specializzata in soluzioni per l'automazione industriale, componenti e sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi e applicazioni dedicate all'industria dei trasporti, **Camozzi** Automation ha recentemente inaugurato il nuovo polo logistico ubicato a Palazzolo sull'Oglio, in provincia di Brescia. Un Hub di "prima classe" nell'ambito della logistica verso cui confluiranno anche le produzioni provenienti dai due stabilimenti produttivi di Lumezzane e Polpenazze, un sito che permetterà di accrescere la capacità di stoccaggio di prodotto finito e movimentazione della merce, divenendo il centro di distribuzione **Camozzi** Automation per tutto il territorio italiano ed europeo. "Un investimento strategico del valore di circa 9 milioni di euro che si inserisce all'interno di una politica di sviluppo di più ampio respiro e che mira non solo a rendere il comparto logistico un vantaggio competitivo, ma anche a incrementare la capacità produttiva degli stabilimenti, grazie ad un uso più efficiente degli spazi e alla razionalizzazione del layout interno, con successive ricadute positive in termini di occupazione", commenta Lodovico **Camozzi**, President and Chief Executive Officer del Gruppo **Camozzi**. "Il nuovo CE.DI. è un asset fondamentale a supporto del business aziendale e dei nostri obiettivi di crescita attuali e futuri, e ci permette di assicurare ai clienti un servizio di fornitura diretto, capillare, rapido, puntuale ed efficiente", aggiunge il Presidente. Elemento distintivo del nuovo Polo distributivo è l'innovativo sistema Cuby di SSI Schäfer, installato in Italia per la prima volta,

alimentato da modelli di intelligenza artificiale. Tale tecnologia prevede l'impiego di tante navette "Shuttle" quanti sono i livelli dello scaffale, offrendo una capacità di movimentazione di 3/4 volte superiore alla singola macchina SRM tradizionale. Cuore del sistema è il software di gestione del magazzino WMS, integrato con l'ERP aziendale SAP. La soluzione finale sviluppata è



Il nuovo centro distributivo di **Camozzi** Automation adotta sistemi automatici di nuova generazione in grado di movimentare in un turno singolo quanto gestito dai precedenti magazzini con ricorso al triplo turno.

concepita sia allo scopo di efficientare i processi tipici di un polo logistico sia nell'ottica di sviluppare dei workflow che permettano di guidare gli operatori nell'evasione tempestiva degli ordini, secondo le specifiche dei singoli clienti, riducendo quasi a zero il rischio di errore.